



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY Производственный филиал: BERKE PLASTIK SANAYI VE TICARET A.S.,Adnan Menderes,Cad. No.:195-197,Orta Mah. Serdivan,54000,Adapazari,Turkey





КРАНЫ ШАРОВЫЕ РАДИАТОРНЫЕ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ

Артикулы: **VTp.717-прямой**; **VTp.718- угловой.**

ПС - 3574

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Радиаторные шаровые краны с полипропиленовым корпусом применяются для перекрытия потока теплоносителя в водяных отопительных системах. Допускается осуществлять с помощью кранов грубую регулировку количества теплоносителя, заходящего в радиаторы. Краны могут использоваться на трубопроводах систем питьевого и хозяйственнопитьевого назначения, горячего водоснабжения, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана Кран присоединяется к полипропиленовому трубопроводу методом полифузионной сварки.

Основное назначение крана – перекрытие потока теплоносителя через отопительные приборы.

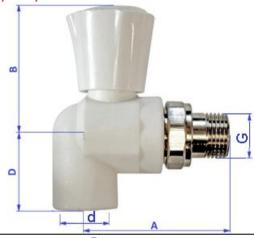
2. Технические характеристики

	2. Технические характеристики		
$N_{\!$	Характеристика	Значение	
1	Средний полный срок службы, лет	15	
2	Рабочее давление, МПа	до 1,0	
3	Номинальное давление, PN, МПа	2,0	
4	Пробное давление, МПа	1,5	
5	Температура рабочей среды, °С	До 90	
6	Допустимая температура среды окружающей кран, °С	От +5 до +50	
7	Допустимая влажность среды, окружающей клапан, %	До 80	
8	Класс герметичности затвора	«A»	
9	Средний полный ресурс, циклы	3000	
10	Средняя наработка на отказ, циклы	3000	
11	Ремонтопригодность	неремонтопригоден	
12	Диапазон номинальных диаметров, DN	1/2; 3/4	
13	Пропускная способность, Ку,м3/час		
13.1	-20x1/2 - 717	16	
13.2	- 25 x3/4 - 717	30	
13.3	-20x1/2 - 718	10	
13.4	- 25 x3/4 - 718	19	
14	Количество полных оборотов ручки от положения «закрыто» до «открыто», шт	4	
15	Тип крана по размеру проходного канала	стандартный проход (85%)	
16	Допустимый изгибающий момент на корпус клапана, Нм	½ не более 100, ¾ не более 130	
17	Максимальная температура ручки, °С	+45	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

3. Габаритные размеры



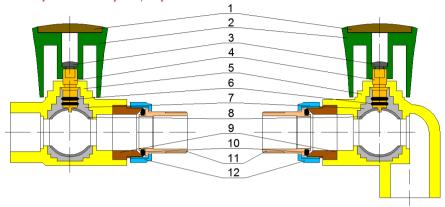
I/T., 710	Размеры, мм					Pag a
VTp.718	A	В	d	D	G	Вес, г
1/2	57	58	20	30	1/2	160
3/4	69	59	25	40	3/4	200



VTp.717	Размеры, мм					Pag a
V1p./1/	A	В	C	d	G	Вес, г
1/2	64	55	33	20	1/2	157
3/4	55	61	35	25	3/4	185

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Устройство и принцип работы



Корпус крана 5 изготовлен из полипропилена PPR80. Внешняя часть корпуса выполнена из полипропилена с добавкой красителя белого цвета. Внутренняя часть (обойма)- из полипропилена без красителя. В корпусе крана имеется латунная никелированная закладная деталь 9 с наружной резьбой, на которую с помощью латунной накидной гайки 12 крепится латунный полусгон 11 с уплотнительным кольцом 10 из ЕРОМ для подключения к отопительному прибору.. На поворотной ручке из ABSпластика 2 установлена крышка 1 с указанием направления поворота. Ручка крепится с помощью винта 3 к латунному штоку 4 имеющему два сальниковых уплотнительных кольца 6 из ЕРВМ. Шток герметично установлен во внутреннем теле 7 крана. Герметизация обеспечивается тефлоновыми уплотнительными кольцами. Перекрытие потока осуществляется латунным хромированным шаровым затвором 8.

5. Указания по монтажу

- 5.1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.
- 5.2. Монтаж следует осуществлять при температуре окружающего воздуха не менее $+10\,$ °C. Если краны находились долгое время на морозе, перед монтажом их следует выдержать в теплом помещении не менее 2-х часов
- 5.3. Все используемые материалы не должны иметь загрязнений и повреждений.
- 5.4. При монтаже крана первым к прибору присоединяется патрубок полусгона. . Монтаж патрубка полусгона производится с помощью специального сгонного ключа. Накидную гайку полусгона после затяжки вручную следует довернуть ключом не более, чем на ½ оборота.

- 5.5. Для монтажа крана не допускается использование рычажных ключей.
- 5.6. Резьбовые соединения должны уплотняться с помощью ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или уплотнительной полиамидной нити.
- 5.7. Присоединение крана к полипропиленовой трубе производится методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура для сварочного аппарата 260°С.

Время технологических процессов

Размер	Время нагрева, сек	Время сварки, сек	Время остывания, сек
1/2x20	5	4	120
3/4x25	7	4	120

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 6.1. Краны должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
- 6.2. Не допускается воздействие на корпус крана химических веществ, агрессивных к полипропилену.
 - 6.3. Не допускаются термические воздействия на корпус крана.

7. Условия хранения и транспортировки

- 7.1. В соответствии с ГОСТ 19433 полипропиленовые краны не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 7.2. Хранение полипропиленовых кранов должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.
- 7.3. При хранении краны должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.
- 7.4. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше -10 °C. Для транспортировки при температуре от -11 до -20 °C следует принимать специальные меры для предотвращения передачи механических и вибрационных нагрузок на краны. Транспортировка при температуре ниже -21 °C категорически запрещена.

8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9. Гарантийные обязательства

- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.
 - 9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия:
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- 9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

10. Условия гарантийного обслуживания

- 10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 10.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- 10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Valtec s.r.l. Amministratore Delegato

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Наименование товара КРАНЫ ШАРОВЫЕ РАДИАТОРНЫЕ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ

№	Наименование	Размер	К-во,м
1	VTp.717		
2	VTp.718		
3			
4			
77	· ·		

Название и адрес торгующей организации Дата продажи Подпись продавца Штамп о приемке Штамп или печать торгующей организации С условиями гарантии СОГЛАСЕН: ПОКУПАТЕЛЬ (подпись) Гарантийный срок - Восемьдесят четыре месяца с даты продажи конечному потребителю По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

- 1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
- Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
- Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
- Настоящий заполненный гарантийный талон.

Дата: «»	20	_г. Подпись	
	No He		

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006