

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ СО СГОНОМ



Артикул: 01169, 01170, 03947, 03948



Артикул: 01167, 01168, 01462



Артикул: 01173, 01174



Артикул: 01171, 01172

ПС – ЛК003

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Модели:

Арт.: 01169, 01170, 03947, 03948 – гайка-штуцер, со стальной рукояткой;

Арт.: 01167, 01168, 01462 – гайка-штуцер, с рукояткой-бабочкой;

Арт.: 01173, 01174 – гайка-штуцер, угловой со стальной рукояткой;

Арт.: 01171, 01172 – гайка-штуцер, угловой с рукояткой-бабочкой.

2. Назначение и область применения

Кран шаровой со сгоном применяется в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

Кран шаровой со сгоном позволяет создавать легкоразъемные узлы трубопроводных сантехнических систем.

Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

3. Технические характеристики

| № | Характеристика | Ед. изм. | Значение | Обоснование |
|---|------------------------------|--------------|----------------------------|-----------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Номинальные давления PN (Pn) | МПа (бар) | 2,2 ... 3,0 (22 ... 30) | ГОСТ Р 52720 |
| 2 | Номинальные диаметры DN (Dn) | | 15 ... 32 | ГОСТ Р 52720; ГОСТ 28338 |
| 3 | Присоединительная резьба | дюймы | ½" ... 1¼" | ГОСТ 6357 |
| 4 | Класс герметичности затвора | | «А» | ГОСТ Р 54808 |
| 5 | Средний срок службы | лет | 30 | ГОСТ 27.002 |
| 6 | Средний ресурс | циклы | 30 000 | ГОСТ 27.002; ГОСТ 21345 |
| 7 | Ремонтопригодность | | да | ГОСТ 27.002 |

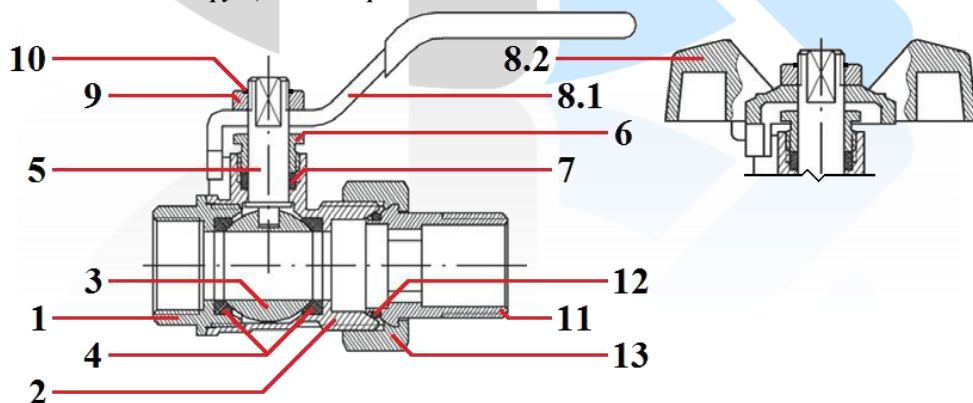
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | | | | |
|----|---|---------|-----------------|--------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 8 | Класс по типу проточной части корпуса крана | | полно-проходной | ГОСТ 21345 |
| 9 | Температура рабочей среды | °С | 0 ... +125 | ГОСТ Р 52720 |
| 10 | Угол поворота рукоятки между крайними положениями | градусы | 90° | ГОСТ 21345 |
| 11 | Тип управления | | ручной привод | ГОСТ 21345 |

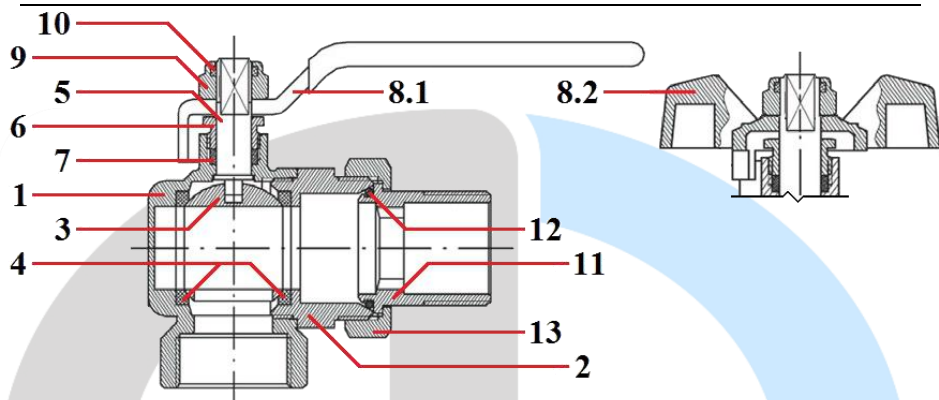
4. Зависимость рабочего давления от температуры

| Температура, °С | Рабочее давление (бар) для кранов с номинальным диаметром (DN) | | | |
|-----------------|--|-----------|---------|-------------|
| | 15 (1/2") | 20 (3/4") | 25 (1") | 32 (1 1/4") |
| 0 | 30 | 30 | 30 | 22 |
| 15 | 30 | 30 | 30 | 22 |
| 25 | 30 | 30 | 30 | 22 |
| 50 | 28 | 28 | 28 | 22 |
| 75 | 21 | 21 | 20 | 18 |
| 100 | 18 | 18 | 16 | 15 |
| 125 | 14 | 14 | 9 | 7 |

5. Конструкция и материалы



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

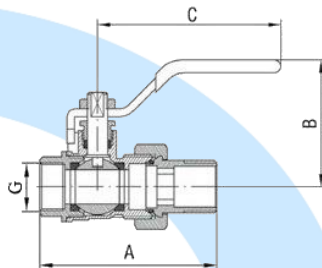


| Поз. | Наименование элемента | Материал | Марка материала по нормам | |
|------|--------------------------|-----------------------------------|---------------------------|-----------|
| | | | РФ | Зарубежн. |
| 1, 2 | Корпус | Латунь никелированная (ГОШ) | ЛС 59-2 | CW617N |
| 3 | Затвор шаровой | Латунь хромированная | ЛС 58-3 | CW614N |
| 4 | Кольца седельные | Тефлон | Фторопласт-4 | PTFE |
| 5 | Шток | Латунь | ЛС 58-3 | CW614N |
| 6 | Гайка сальниковая | | | |
| 7 | Уплотнитель сальниковый | Тефлон | Фторопласт-4 | PTFE |
| 8.1 | Стальная рукоятка | Сталь нержавеющая с покрытием ПВХ | 08X18H10 | AISI 304 |
| 8.2 | Рукоятка-бабочка | Силумин с эпоксидной окраской | AK12 | AISi12(b) |
| 9 | Гайка крепления рукоятки | Сталь нержавеющая | 08X18H10 | AISI 304 |
| 10 | Кольцо контящее | Полиэтилен | ПВД | LDPE |
| 11 | Патрубок сгона | Латунь никелированная (ГОШ) | ЛС 59-2 | CW617N |
| 12 | Кольцо уплотнения сгона | Этилен-пропиленовый каучук | СКЭП | EPDM |
| 13 | Гайка накидная сгона | Латунь никелированная (ГОШ) | ЛС 59-2 | CW617N |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

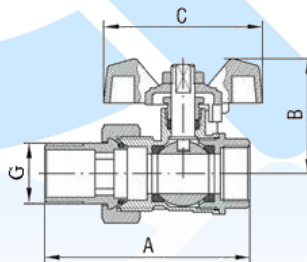
6. Габаритные размеры

Кран шаровой со сгоном, гайка-штуцер, ручка



| Артикул | Обозначение | Характеристика | | | |
|---------|-------------|----------------|-------|-------|-------|
| | | G | A, мм | B, мм | C, мм |
| 01169 | FM 1/2" U | 1/2" | 74 | 50,5 | 90 |
| 01170 | FM 3/4" U | 3/4" | 82 | 54 | 90 |
| 03947 | FM 1" U | 1" | 91 | 52 | 103 |
| 03948 | FM 1 1/4" U | 1 1/4" | 115 | 70 | 136 |

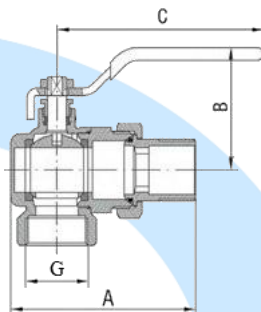
Кран шаровой со сгоном, гайка-штуцер, бабочка



| Артикул | Обозначение | Характеристика | | | |
|---------|-------------|----------------|-------|-------|-------|
| | | G | A, мм | B, мм | C, мм |
| 01167 | FM 1/2" U B | 1/2" | 74 | 39 | 54 |
| 01168 | FM 3/4" U B | 3/4" | 82 | 42,5 | 54 |
| 01462 | FM 1" U B | 1" | 90,5 | 53,5 | 66 |

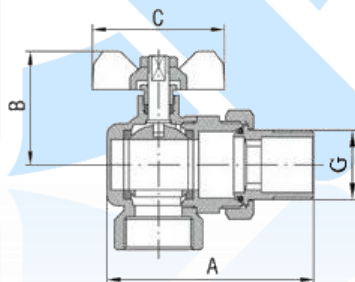
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Кран шаровой угловой со сгоном, гайка-штуцер, ручка



| Артикул | Обозначение | Характеристика | | | |
|---------|-------------|----------------|-------|-------|-------|
| | | G | A, мм | B, мм | C, мм |
| 01173 | FM ½" LU | ½" | 73 | 48,5 | 92 |
| 01174 | FM ¾" LU | ¾" | 84 | 52 | 92 |

Кран шаровой угловой со сгоном, гайка-штуцер, бабочка



| Артикул | Обозначение | Характеристика | | | |
|---------|-------------|----------------|-------|-------|-------|
| | | G | A, мм | B, мм | C, мм |
| 01171 | FM ½" LU B | ½" | 73 | 38 | 50 |
| 01172 | FM ¾" LU B | ¾" | 84 | 41,5 | 50 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7. Монтаж

- Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту или регулировке должны производиться при отсутствии давления в системе.
- Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от ржавчины, грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, влияющих на работоспособность изделия.
- Кран должен устанавливаться таким образом, чтобы был обеспечен свободный доступ к запорной рукоятке.
- Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.
- При монтаже крана резьбовые соединения должны быть уплотнены. В качестве уплотнителя следует применять ленту ФУМ, льняную прядь или специальные уплотняющие пасты-герметики (СП 73.13330.2012, п. 5.1.6).
- Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода (ГОСТ 12.2.063).
- Отклонения линейных размеров собранных узлов не должны превышать ± 3 мм при длине до 1 м и ± 1 мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2012, п. 5.1.8).
- При монтаже крана первым к трубопроводу рекомендуется присоединять патрубок сгона (монтаж должен производиться специальным сгонным ступенчатым ключом).
- В случае использования крана в системах по перемещению носителя с высоким содержанием механических примесей, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательной.
- После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8. Эксплуатация и техническое обслуживание

- Краны должны эксплуатироваться без превышения значений параметров (номинальное давление и температура рабочей среды), изложенных в таблице п. 3 «Технические характеристики» настоящего ТП.
- В случае использования кранов в течение продолжительного периода времени, необходимо профилактически открывать/закрывать кран не реже одного раза в 6 месяцев.
- Допустимы только 2 (два) рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении ведет к уменьшению срока эксплуатации и поломке изделия.
- Не допускается эксплуатация кранов с ослабленной гайкой крепления рукоятки, т.к. это может привести к поломке штока.
- Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
- При обнаружении течи резьбового соединения необходимо разобрать соединение и заменить старый уплотнитель.
- Если при эксплуатации крана возникла небольшая протечка по штоку из-под рукоятки, необходимо снять рукоятку и подтянуть гайку сальниковую до прекращения течи.

9. Хранение и транспортировка

- Краны должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям 3 (ГОСТ 15150).
- Условия транспортирования соответствуют условиям хранения 5 (ГОСТ 15150, п. 10.3).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10. Утилизация

Утилизация изделий (заготовка, хранение, переработка, реализация и захоронение) производится в порядке, установленном законодательством РФ: Федеральный закон от 24.06.1998 №89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», Федеральный закон от 10.01.2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды», Федеральный закон от 04.05.2011 №99-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности», постановление Правительства Российской Федерации от 11.05.2001 №370 «Об утверждении Правил обращения с ломом и отходами цветных металлов и их отчуждения», постановление Правительства Российской Федерации от 11.05.2001 №369 «Об утверждении Правил обращения с ломом и отходами черных металлов и их отчуждения», постановление Правительства Российской Федерации от 12.12.2012 №1287 «О лицензировании деятельности по заготовке, хранению, переработке и реализации лома черных и цветных металлов», а также другими федеральными и региональными нормативными правовыми актами Российской Федерации.

11. Гарантийные обязательства

- Изготовитель гарантирует соответствие шаровых кранов со сгоном требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и условий эксплуатации изделия;
 - воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - воздействия на изделие чрезмерной силы;
 - пожара, стихии, форс-мажорных обстоятельств;
 - постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- Гарантия также не распространяется в случаях, если будет частично/полностью изменена, стерта, удалена или будет неразборчива маркировка завода-изготовителя.
- Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.
- Гарантийный срок хранения – 18 мес. со дня изготовления.
- Гарантийный срок эксплуатации – 7 лет со дня сдачи объекта в эксплуатацию или продажи изделия конечному потребителю (при реализации изделий через торговую сеть).

12. Гарантийное обслуживание

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются потребителем (Покупателем). Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в течение гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

При предъявлении претензий к качеству товара, Покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме с указанием наименования организации/ФИО Покупателя, адреса организации/фактического адреса Покупателя, контактного телефона, наименования организации, проводившей монтаж изделия, адреса установки изделия и кратким описанием изделия и его неисправности.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция и т.д.).
3. Фотографии изделия, подтверждающие его неисправность.
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Для определения причин аварии и размеров ущерба, могут быть запрошены дополнительные документы.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

| <i>№ п/п</i> | <i>Наименование изделия</i> | <i>Артикул</i> | <i>Количество, шт.</i> | <i>Гарантийный срок, мес.</i> |
|------------------|-----------------------------|----------------|----------------------------|-----------------------------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Продавец

(наименование и адрес организации-продавца)

Дата продажи: « ____ » _____ 20 ____ г.

подпись продавца

МП
продавца

С условиями предоставления гарантии, правилами транспортировки, хранения, установки и эксплуатации ознакомлен и согласен:

(ФИО покупателя)

« ____ » _____ 20 ____ г.

Подпись покупателя

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 192289, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д. 72. Тел.: (812)777-04-80; факс: (812) 777-04-90.

