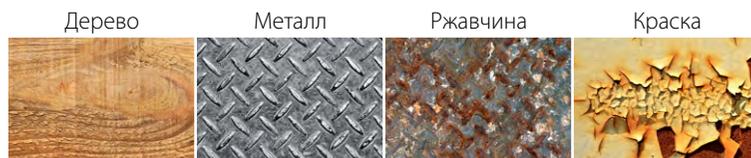


КРУГ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ФИБРОВЫЙ ДЛЯ УШМ

При изготовлении круга **ЗУБР** используются современные технологии в области производства вулканизированной фибровой основы, связующих синтетических смол и абразивного зерна.

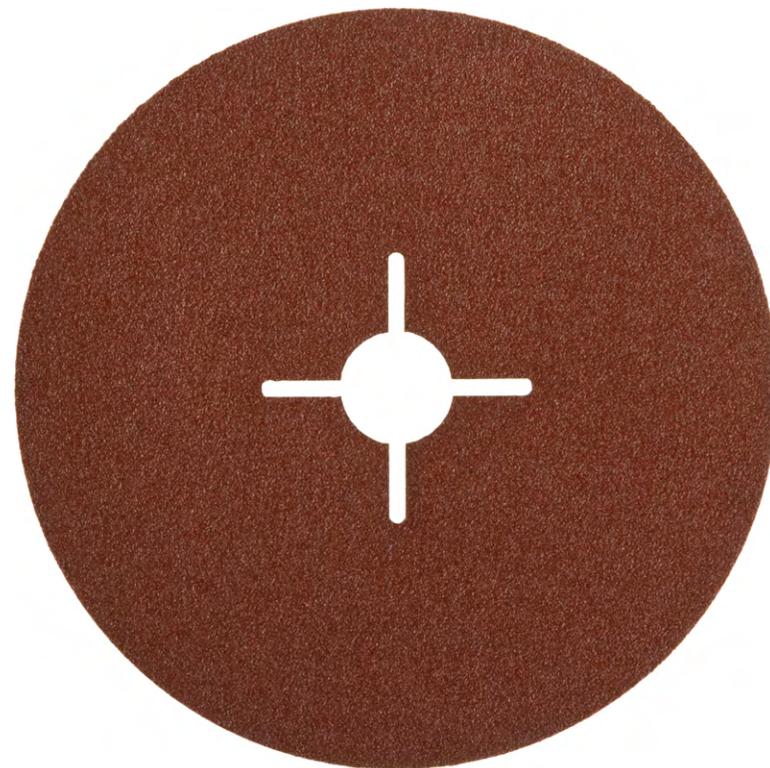
- Благодаря электростатическому способу нанесения абразивного материала обеспечивается его качественная связка и равномерное распределение по всей рабочей поверхности круга
- Прочная фибровая основа толщиной 0,8 мм обладает повышенной гибкостью и стойкостью к разрыву, обеспечивая в 2–3 раза больший рабочий ресурс в сравнении с шлифовальными кругами на Велкро основе
- Вырубка круга осуществляется промышленным лазером, что обеспечивает сохранность рабочей формы и снижает эффект скручивания при длительном хранении
- В упаковке – 5 шт.



Применение шлифовальных кругов в зависимости от степени зернистости

Грубое первичное шлифование	Промежуточное и предварительное шлифование	Финишное шлифование
P24	P40	P60
P80	P100	

Диаметр внешний / посадка	Зернистость	Артикул
115 / 22 мм	P24	35585-115-024
	P40	35585-115-040
	P60	35585-115-060
	P80	35585-115-080
	P100	35585-115-100
125 / 22 мм	P24	35585-125-024
	P40	35585-125-040
	P60	35585-125-060
	P80	35585-125-080
	P100	35585-125-100



Применяется на углошлифовальных машинах совместно с опорной тарелкой ЗУБР (арт. 35773-115, 35773-125, 35773-150, 35773-180)** для первичного, промежуточного и финишного шлифования металла, сварочных швов, ржавчины, застарелой краски и других материалов.



Диаметр внешний / посадка	Зернистость	Артикул
150 / 22 мм	P24	35585-150-024
	P40	35585-150-040
	P60	35585-150-060
	P80	35585-150-080
	P100	35585-150-100
180 / 22 мм	P24	35585-180-024
	P40	35585-180-040
	P60	35585-180-060
	P80	35585-180-080*
	P100	35585-180-100